



POLITICA DELLA QUALITA' ED AMBIENTE

Contenuto

1	INTRODUZIONE	2
2	AREE DI APPLICAZIONE	3
2.1	EMISSIONI DI GHG E DECARBONIZZAZIONE	3
2.2	EFFICIENZA ENERGETICA ED ENERGIE RINNOVABILI	3
2.3	ACQUA E QUALITA' DELL'ARIA	3
2.4	GESTIONE SOSTENIBILE DELLE RISORSE	4
2.5	GESTIONE DEI RIFIUTI.....	4
2.6	BIODIVERSITA'	4
2.7	RUMORE	5
3	MONITORAGGIO ED APPLICAZIONE	5

REVISIONE N° 08 DEL 13/02/2024 - DIREZIONE GENERALE

1 INTRODUZIONE

La Direzione di Chesini Meccanica srl definisce e documenta la seguente Politica per la Qualità e l'Ambiente che costituisce la linea strategica che l'azienda intende perseguire per mantenere una prospettiva di successo e crescita continua.

Gli obiettivi che Chesini Meccanica srl si pone per garantire la piena soddisfazione del cliente e di tutte le parti interessate, nel rispetto dell'ambiente e della salute e sicurezza del lavoratori sono perseguiti attraverso l'applicazione di un Sistema di Gestione certificato secondo le norme IATF 16949:2016 e UNI EN ISO 14001 e l'attuazione delle seguenti linee di indirizzo:

- Gestire e monitorare i processi secondo il principio del "risk based thinking", consentendo di individuare preventivamente i fattori critici che potrebbero compromettere la qualità finale del prodotto avere un impatto negativo sull'ambiente e minimizzare in entrambi i casi gli effetti negativi.
- Controllare ed ottimizzare i processi aziendali per migliorarne continuamente le performances.
- Garantire il rispetto degli obblighi di conformità relativi ai propri prodotti, agli aspetti ambientali correlati e alla salute e sicurezza del lavoratori considerando quanto segue:
 - Equipaggiamento protettivo personale
 - Sicurezza della macchina
 - Preparazione alle emergenze
 - Gestione degli incidenti e degli infortuni
 - Ergonomia del posto di lavoro
 - Manipolazione di prodotti chimici
 - Protezione antincendio
- La chiara definizione delle responsabilità e dei compiti al proprio interno, a supporto di un approccio multidisciplinare diffuso.
- Un'efficace monitoraggio e gestione delle eventuali non-conformità riscontrate, interne ed esterne.
- La prevenzione di potenziali non-conformità attraverso tutte le attività di pianificazione ed analisi FMEA.
- La pronta risposta alle esigenze del Cliente relative ai tempi di sviluppo nuovo prodotto nel rispetto degli impegni di riservatezza sottoscritti.
- La flessibilità della produzione ed il rispetto delle consegne richieste dai Clienti.
- L'utilizzo di nuove tecnologie, a basso impatto ambientale, a supporto dello sviluppo di nuove famiglie di prodotto.
- La competenza e il coinvolgimento attivo del proprio personale e dei fornitori.
- Costante attenzione alla formazione delle proprie Risorse.
- Gestione del personale eticamente corretta nel rispetto dei diritti dei lavoratori, rifiutando ogni forma di discriminazione diretta o indiretta, coercizioni pubbliche o private e sfruttamento.

Tale Politica è resa disponibile a tutti i lavoratori che operano per conto di Chesini Meccanica, compresi i propri fornitori.

La Direzione è responsabile dello sviluppo e della attuazione della Politica per la Qualità e l'Ambiente di Chesini Meccanica srl ed esercita questa sua funzione avvalendosi della collaborazione del responsabile della funzione SGQ e del responsabile del Sistema gestione ambientale RGA.

2 **AREE DI APPLICAZIONE**

2.1 ***EMISSIONI DI GHG E DECARBONIZZAZIONE***

Chesini Meccanica S.r.l. aderisce alle leggi locali e nazionali che regolano i requisiti sulle emissioni di gas serra. Le nostre operazioni sono sottoposte a un monitoraggio continuo per garantire il rigoroso rispetto dei criteri minimi. In caso di interruzioni, sono in atto procedure consolidate per intraprendere tempestivamente azioni correttive, neutralizzare gli impatti negativi e ripristinare i normali processi operativi.

Le nostre emissioni di fumi vengono analizzate periodicamente per valutare il rispetto dei requisiti di legge e dell'A.U.A. (Autorizzazione Unica Ambientale).

L'azienda sta valutando attivamente iniziative di decarbonizzazione volte a definire soluzioni sostenibili. Queste iniziative sono in linea con i nostri obiettivi strategici e contribuiscono a sostenere lo sviluppo sostenibile.

2.2 ***EFFICIENZA ENERGETICA ED ENERGIE RINNOVABILI***

Chesini Meccanica S.r.l. dipende da fornitori esterni per la fornitura di elettricità e altre fonti energetiche. L'azienda monitora attivamente il consumo energetico per valutare costi e utilizzo, con l'obiettivo di migliorare l'efficienza energetica e ridurre il consumo complessivo. Inoltre, i nostri fornitori di energia forniscono la documentazione che verifica la percentuale di energia rinnovabile rispetto all'energia totale fornita. Misuriamo periodicamente il nostro consumo energetico.

Nell'ambito del nostro impegno per la sostenibilità, l'azienda sta lavorando per aumentare la percentuale di energia rinnovabile in collaborazione con i nostri partner fornitori. Questa iniziativa riflette il nostro impegno nel promuovere pratiche rispettose dell'ambiente e nel promuovere una catena di approvvigionamento energetico più verde.

2.3 ***ACQUA E QUALITA' DELL'ARIA***

In Chesini Meccanica S.r.l. il consumo di acqua è prevalentemente indirizzato agli scopi sanitari, con un utilizzo minimo nei processi operativi industriali. I consumi di acqua industriale sono attribuiti in particolare agli impianti di raffreddamento i cui scarichi sono sottoposti ad analisi periodiche per garantire il rispetto dei requisiti di legge relativi a pH, temperatura, presenza di ferro, zinco, piombo, rame e idrocarburi. Le nostre operazioni aderiscono rigorosamente alla legge e alle normative A.U.A. linee guida.

L'ufficio amministrativo presidia la gestione dell'acqua, verificando periodicamente i consumi ed i costi associati attraverso la documentazione fornita dai fornitori.

La qualità dell'aria è una preoccupazione fondamentale affrontata in modo esauriente nel nostro documento DVR (Documento di Valutazione dei Rischi), imposto dalla legge ai sensi degli articoli 17, 28 e 29 del D. Lgs 81/08. L'azienda monitora diligentemente la qualità dell'aria a intervalli regolari per garantire il rispetto degli standard legali. Ciò è ottenuto attraverso la meticolosa manutenzione del

nostro sistema di climatizzazione, a dimostrazione del nostro impegno nel creare e mantenere un ambiente di lavoro sano e sicuro per i nostri dipendenti.

2.4 GESTIONE SOSTENIBILE DELLE RISORSE

Chesini Meccanica S.r.l. valuta diligentemente i propri fornitori per garantire la qualità e l'affidabilità delle risorse materiali. Uno degli obiettivi principali dell'azienda è il mantenimento di elevati standard di qualità, garantendo lo sviluppo di prodotti di alta qualità che soddisfino le esigenze dei nostri clienti. Ci impegniamo nella gestione sostenibile delle risorse durante tutto il processo produttivo, con l'obiettivo di ridurre al minimo i materiali in ingresso e garantire la corretta gestione dei prodotti chimici.

Nell'ambito del nostro impegno verso la sicurezza e la responsabilità ambientale, tutti i dipendenti ricevono formazione e sono dotati di strumenti specifici per una gestione responsabile delle sostanze chimiche. Questo approccio globale non solo contribuisce a mantenere un ambiente di lavoro sicuro, ma è anche in linea con il nostro impegno più ampio verso pratiche aziendali sostenibili ed etiche.

2.5 GESTIONE DEI RIFIUTI

In Chesini Meccanica S.r.l. i flussi di rifiuti provengono sia dagli uffici che dalle attività produttive. I rifiuti derivanti dalle operazioni d'ufficio vengono gestiti in conformità con i requisiti legali locali, che impongono la classificazione dei rifiuti in gruppi specifici: plastica, carta, rifiuti generici, vetro e rifiuti pericolosi. L'azienda aderisce rigorosamente a tutti i requisiti legali e si impegna in iniziative di riduzione dei rifiuti. Ciò comporta una valutazione completa delle operazioni dell'ufficio per identificare obiettivi di miglioramento, enfatizzando il riutilizzo e il riciclaggio dei materiali ove fattibile.

Per quanto riguarda i rifiuti generati dalle operazioni di produzione, presso Chesini Meccanica S.r.l. viene condotta una valutazione meticolosa per ridurre al minimo lo spreco di risorse. L'azienda non solo aderisce agli standard legali ma soddisfa anche specifici requisiti di produzione. È interessante notare che i rifiuti pericolosi derivanti dal processo di produzione sono gestiti secondo standard rigorosi per i nostri settori industriali. Tutti i rifiuti pericolosi vengono raccolti e gestiti da enti terzi certificati, in linea con il nostro impegno verso pratiche responsabili dal punto di vista ambientale e conformità legale.

Questo duplice approccio riflette il nostro impegno verso una gestione efficiente dei rifiuti, la sostenibilità e il miglioramento continuo sia nei nostri uffici che negli ambienti di produzione.

2.6 BIODIVERSITA'

Chesini Meccanica S.r.l. considera la natura e gli ecosistemi un valore inestimabile. Come delineato nel Codice Etico e nel Codice di Condotta, l'azienda si impegna a sostenere il rispetto della vita sulla Terra, sia vegetale che animale, e la tutela della biodiversità. Tutte le nostre operazioni garantiscono la

preservazione della qualità del suolo e il benessere degli animali. In particolare non vi è alcuna presenza di legname o di animali coinvolti nei processi operativi dell'azienda.

Inoltre, l'azienda si astiene esplicitamente dall'impegnarsi in progetti di deforestazione, in linea con il nostro impegno verso pratiche ambientali responsabili. Il nostro impegno si estende alla promozione di un approccio sostenibile che salvaguardi gli ecosistemi e promuova la conservazione della biodiversità.

2.7 RUMORE

Le emissioni di rumore sono affrontate nel nostro documento DVR (Documento di Valutazione dei Rischi), un requisito legale ai sensi degli articoli 17, 28 e 29 del D. Lgs 81/08. Chesini Meccanica S.r.l. valuta l'intensità, la frequenza e la durata del rumore all'interno dell'ambiente di lavoro per garantire il rispetto delle norme di legge. L'azienda si impegna a fornire un ambiente di lavoro piacevole, garantendo non solo uno spazio sicuro ma anche confortevole per i nostri dipendenti.

3 MONITORAGGIO ED APPLICAZIONE

Chesini Meccanica S.r.l. attua sistematicamente il monitoraggio periodico delle procedure. Tali processi sono condotti da personale interno e professionisti esterni con competenze nelle rispettive aree. L'applicazione di questi principi non solo migliora la qualità delle nostre prestazioni, ma minimizza anche l'impatto negativo che l'azienda può avere sull'ambiente e sulla società nel suo insieme.

Lo scopo di questo documento è quello di delineare le migliori pratiche implementate nelle diverse aree di attività dell'azienda. Serve come guida per migliorare continuamente le prestazioni aziendali in termini di qualità e sostenibilità ambientale. Aderendo a queste pratiche, Chesini Meccanica mira non solo a soddisfare ma a superare gli standard del settore, promuovendo una cultura di eccellenza, responsabilità e miglioramento continuo in tutti gli aspetti delle nostre operazioni.